MARKUS 370 / 470 / 570

Umspulen, Schneiden und Konfektionieren in 370, 470 oder 570 mm Bahnbreite – mit Semi-Turret und optionaler Fehletiketten-Erkennung.



Bahnbreite bis	Geschwindigkeit	Mietprogramm
570 mm	**300 m/min**	**ab Silver**

Technische Daten

Max. Bahnbreite	**570 mm**
Max. Geschwindigkeit	**300 m/min**

Einsatz und Ausstattung

Geschäftsbereich	**Converting**
Maschinentyp	**Plattform / Frame, Standalone**
Bahnbreiten-Klassen	**120 mm (Desktop), 220 mm (Kompakt), 330 mm (Standard), 350–370 mm (Erweitert), 570 mm**
Anwendungen	**Eindruck / Overprint, Inspektion / QS, Konfektionieren, Umspulen / Slitting**
Schnittverfahren	**Autoslitter (softwaregesteuert), Querschmesser / crush knives, Rasierklingen, Scherenschnitt (manuell)**
Optionen	**Autoslitter, Inkjet-Eindrucksystem, Labelshifter, Missing-Label-Detection**
Branchen	**Chemie, Food & Beverage, Industrie / Automotive, Kosmetik / Beauty, Logistik / Supply Chain, Pharma / Healthcare, Retail / Fashion**

Beschreibung

Aus der Produktionsrolle wird die passende Kundenrolle.

PrintsPaul MARKUS verbindet Umspulen, Längsschneiden und Konfektionieren in einer kompakten Plattform. Die Maschine ist in drei Arbeitsbreiten erhältlich: **MARKUS 370 für bis zu 370 mm**, **MARKUS 470 für bis zu 470 mm** und **MARKUS 570 für bis zu 570 mm Bahnbreite**. Die passende Ausführung richtet sich nach Ihrer vorgelagerten Produktion, dem Material und den gewünschten Fertigrollen.

Bahngeschwindigkeiten bis zu 300 m/min, Bahnkantensteuerung und zwei Aufwickelpositionen unterstützen eine effiziente Verarbeitung vorgedruckter, bereits gestanzter und entgitterter Etikettenbahnen. Die tatsächlich erreichbare Leistung hängt von Material, Schnittbild und Ausstattung ab. MARKUS arbeitet im Vorwärtslauf; ein Rückwärtsspulen ist nicht vorgesehen.

Sauber schneiden. Schnell die Rolle wechseln.

Für den Längsschnitt stehen Scherenschnitt und Rasierklingen zur Verfügung. Die in den Musterkonfigurationen enthaltenen Systeme verfügen jeweils über zehn Messer. Weitere Schneid- und Automatisierungsvarianten werden passend zur Anwendung abgestimmt.

Die obere Zwei-Positionen-Semi-Turret-Aufwicklung verkürzt die Unterbrechung beim Rollenwechsel. Als Praxisrichtwert gelten etwa 15 Sekunden je Wechsel, abhängig von Auftrag und Bedienablauf. Während die nächste Rolle gewickelt wird, kann die fertige Rolle entnommen werden. Die untere Aufwicklung ermöglicht weitere Wickelaufgaben. Innen- oder Außenwicklung werden entsprechend der gewählten Bahnführung und Ausstattung abgestimmt.

Fehlende Etiketten vor dem Versand erkennen.

Optional überwacht die **PrintsPaul Missing Label Detection** die Bahn auf fehlende Etiketten. Die beschriebene Ausführung bietet bis zu acht Sensoren für acht Spuren und stoppt an einer definierten Position, damit Etiketten ergänzt werden können. Etikettenlänge und Abstand sind einstellbar. Diese Sensorlösung prüft die Anwesenheit der Etiketten; sie ersetzt keine Kamera-Druckbild-, Text- oder Codeprüfung. Für Clear-on-Clear-Materialien ist diese Ausführung nicht geeignet.

TrackShifter als zusätzliche Option.

Der TrackShifter versetzt geeignete Etiketten auf dem Trägermaterial und kann die spätere Spendefähigkeit unterstützen. Die Auslegung erfolgt anhand von Etikettenkontur, Material und Produktionsaufgabe. Auch Inkjet-Eindrucksysteme und weitere Erweiterungen können projektspezifisch geprüft werden.

Drei Breiten – passend zu Ihrer Produktion.

Der neue MARKUS 570 erweitert die Baureihe um 570 mm Arbeitsbreite. Damit lassen sich breitere Produktionsbahnen in die gewünschten Fertigrollen schneiden und umspulen. Die gezeigte Ausführung kombiniert die obere Semi-Turret-Aufwicklung mit einer zusätzlichen unteren Aufwickelposition. Material, Schneidsystem und Wickelaufgabe werden für Ihr Projekt abgestimmt.

Merkmal MARKUS 370 MARKUS 470 MARKUS 570 Maximale Bahnbreite 370 mm 470 mm 570 mm Maximaler Abwickeldurchmesser 760 mm 780 mm mit Stützarm 800 mm mit Stützarm und Hebefunktion Obere Semi-Turret-Aufwicklung 2 Positionen, bis Ø 450 mm 2 Positionen, bis Ø 450 mm mit Stützarm 2 Positionen, bis Ø 450 mm mit Stützarm Untere Aufwicklung bis Ø 700 mm bis Ø 700 mm mit Stützarm bis Ø 500 mm mit Stützarm Maximale Geschwindigkeit bis 300 m/min bis 300 m/min bis 300 m/min beim Schneiden Bedienung 7-Zoll-HMI 7-Zoll-HMI Touchscreen-HMI

Technische Angaben gemäß den vorliegenden Musterkonfigurationen. Lieferumfang, Materialeignung und erreichbare Produktionsleistung werden für Ihr Projekt abgestimmt. Die neuen Fotos und der Film zeigen Ausführungsansichten des MARKUS 570. Die technischen Werte des MARKUS 570 entsprechen der angebotenen Konfiguration vom 08.11.2026.

MARKUS 570: Voll-Servo für präzises Schneiden und Wickeln.

Die Ausstattung umfasst eine servogetriebene 3-Zoll-Abwickelwelle mit Hebefunktion, Stützarm und automatischem Stopp bei vorgewähltem Durchmesser oder Meterstand. Eine elektronische Bahnkantensteuerung mit Ultraschallsensor führt das Material. Der Spleißtisch und ein verlängerter Bahnweg bereiten die Maschine für eine optionale Inspektion vor.

Die wechselbare Schneidkassette bietet Scherenschnitt und Rasierklingenschnitt mit zehn Messern sowie Randstreifenabsaugung. Die angegebene Schnittgenauigkeit beträgt ±0,1 mm. Obere Semi-Turret- und untere Einzelaufwicklung arbeiten mit servogetriebenen 76-mm-Luftspannwellen, Stützarmen und Andruckwalzen. Zwei Antistatikstäbe unterstützen die Materialverarbeitung.

Elektronischer Meter- und Stückzähler, automatische Abschaltung bei Rollenende oder erreichter Sollmenge, vorwählbare Verzögerung, Auftragsspeicher und Online-Diagnose unterstützen wiederholbare Abläufe. Anschlusswert laut Hersteller: 12 kW; Druckluft: 100 psi (ca. 6,9 bar); Elektroanschluss: 3PH + N + PE; Maschinengewicht: ca. 2.200 kg. Produktionsgeschwindigkeit und Schnittqualität hängen von Material und Auftrag ab. Inspektionskamera und Missing Label Detection sind zusätzliche Optionen.

Welche Rollen möchten Sie herstellen? Nennen Sie uns Material, Bahnbreite, Fertigrollen und Qualitätsanforderungen. Wir stellen die passende MARKUS-Konfiguration für Ihre Produktion zusammen.

MARKUS 570 im Film

Englischer Produktfilm mit Originalaufnahmen vom Schneiden und Aufwickeln. Ausstattungsdetails je nach Konfiguration.

Empfohlene Erweiterungen

- Missing Label Detection
- PrintsPaul LED-UV-Lampe
- Heinrich-Flexodruck
- Heinrich-Stanzeinheit
- Heinrich-Aufwicklung
- Heinrich-Abwicklung
- Heinrich-Heißfolienprägung
- Heinrich-Siebdruck-Einheit
- Inkjet-Modul
- 5-STAR Drucksystem

RENT–TEST–BUY @PAUL

Mieten Sie die Maschine, produzieren Sie unter realen Bedingungen und entscheiden Sie danach. Bei einem Kauf wird ein Teil der Miete angerechnet.

printspaul.de/maschine/markus-370

Beratung und Angebot

Paul Arndt, Geschäftsführer
+49 2403 7829-30
mail@printspaul.com

Trotz sorgfältiger Prüfung erfolgen alle Angaben ohne Gewähr. Werte je nach Konfiguration und Ausstattung. Technische Änderungen vorbehalten.