Helmut

Mehr Wert pro Rolle: digitale Lack-, Relief- und Folienveredelung. Silverline HELMUT 1, 2 und 3 – von Rolle zu Rolle bis zur kompletten Converting-Linie, je nach Ausführung bis 1.150 mm.



Bahnbreite bis	Geschwindigkeit	Mietprogramm
1.150 mm	**50 m/min**	**Platinum**

Technische Daten

Max. Bahnbreite	**1.150 mm**
Verfügbare Breiten	**370 mm, 850 mm, 1150 mm**
Max. Geschwindigkeit	**50 m/min**
Druckauflösung	**600 DPI**

Einsatz und Ausstattung

Geschäftsbereich	**Converting**
Maschinentyp	**Hybrid / Kombisystem, Modular, Standalone**
Bahnbreiten-Klassen	**350–370 mm (Erweitert)**
Anwendungen	**Digitaldruck (Inkjet), Etiketten-Converting, Kaltfolienveredelung, Lackierung / Veredelung, Stanzen / Die-Cutting**
Drucktechnologien	**Flexodruck (vollrotativ), UV-Inkjet**
Stanzverfahren	**Semirotativ, Vollrotativ**
Veredelung	**UV-Lack (Inkjet)**
Branchen	**Chemie, Food & Beverage, Industrie / Automotive, Kosmetik / Beauty, Logistik / Supply Chain, Pharma / Healthcare, Retail / Fashion**

Beschreibung

Silverline von PrintsPaul · Digitale UV-Veredelung

Aus bedruckten Etiketten werden Produkte, die auffallen – und sich besser verkaufen.

Glänzende Folien, präzise Spotlacke und fühlbare Reliefs machen Qualität sichtbar und greifbar. Mit HELMUT erweitern Sie Ihr Angebot um hochwertige Veredelungen und behalten mehr Wertschöpfung im eigenen Haus. Für Markenartikler entstehen unverwechselbare Etiketten; für Ihre Druckerei neue Argumente im Verkauf und zusätzliche Ertragspotenziale.

Die Silverline bietet drei Ausbaustufen: **HELMUT 1** für den flexiblen Einstieg, **HELMUT 2** für kombinierte Effekte mit zwei Inkjet-Türmen und **HELMUT 3** für Veredelung und Weiterverarbeitung in einer Linie. Wir konfigurieren die Lösung nach Ihrem Material, Ihren Aufträgen und Ihrem Produktionsziel.

Drei Varianten. Ein Ziel: mehr Wert aus jeder Rolle.

HELMUT 1 – hochwertige Veredelung flexibel produzieren

Ein Inkjet-Turm trägt den Lack digital auf. In Verbindung mit der Folienapplikation entstehen brillante Akzente und erhabene Strukturen. Kaltfolie gehört zum Veredelungskonzept; rotative Heißfolie ist konfigurationsabhängig optional erhältlich. Unterschiedliche Motive, zusätzliche Lackschichten oder weitere Folieneffekte lassen sich in mehreren Durchläufen aufbauen.

Ihr Vorteil: Sie erschließen Premiumaufträge mit einer auf Veredelung konzentrierten Maschine. Die digitale Lackapplikation kommt ohne Druckplatte für das Lackmotiv aus und erleichtert wechselnde Designs, Varianten und kleinere Auflagen.

HELMUT 2 – zwei Türme für mehr Effekt in einem Durchgang

Zwei unabhängig steuerbare Inkjet-Türme mit jeweils einer Folieneinheit verbinden mehrere Veredelungsschritte. So können Sie unterschiedliche Folien oder Lackeffekte kombinieren und höhere Aufträge bereits in einem Durchgang realisieren. Für komplexere Anwendungen bleibt die Mehrpassverarbeitung möglich.

Ihr Vorteil: Passende Aufträge benötigen weniger Durchläufe. Das reduziert Handling und setzt Kapazität für weitere verkaufbare Rollen frei. Welche Effekte zusammen verarbeitet werden, legen wir anhand Ihrer Muster fest.

HELMUT 3 – vom Veredelungseffekt zur fertigen Etikettenrolle

HELMUT 3 verbindet ein Inkjet-Veredelungsmodul mit Flexodruck und voll-/semirotativer Stanze. Längsschnitt, Gitterabzug und zwei getrennte Aufwicklungen ergänzen die Linie. Damit führen Sie Veredelung und Konfektionierung in einem abgestimmten Produktionsablauf zusammen. Die Weiterverarbeitung lässt sich auch unabhängig vom Inkjet-Modul nutzen.

Ihr Vorteil: Weniger Übergaben zwischen separaten Maschinen, weniger Zwischenrollen und ein breiteres Einsatzspektrum. Die katalogbeschriebene Converting-Ausführung arbeitet mit 370 mm Bahnbreite.

Mehrere Durchläufe. Weniger Rollenhandling.

Ein entscheidender Praxisvorteil der HELMUT-Serie ist der Bahntransport in beide Richtungen: Eine bereits veredelte Bahn kann innerhalb der Maschine von der Aufwicklung zurück zur Abwicklung gespult werden. Für den nächsten Veredelungsschritt müssen Sie die Rolle weder abnehmen noch auf einer separaten Maschine umspulen. So bauen Sie mehrschichtige Lackaufträge und kombinierte Effekte auf, ohne den Materialfluss unnötig zu unterbrechen.

Welche Anwendungen eröffnen sich?

- **Premiumetiketten:** metallische Akzente, hochwertige Schriftzüge und aufmerksamkeitsstarke Markenlogos für Wein, Spirituosen, Kosmetik und Genussmittel.
- **Spotlack und Relief:** gezielte Glanzkontraste, feine Strukturen und fühlbare Gestaltungselemente.
- **Varianten und Sondereditionen:** digitale Lackmotive für wechselnde Designs und individualisierte Produktlinien.
- **Taktile Kennzeichnung:** erhöhte Symbole und Braille als projektbezogene Anwendung. Höhe, Lesbarkeit, Haftung und erforderliche Normen werden am konkreten Material geprüft.
- **Breite Materialbahnen:** je nach Ausführung auch Lösungen für Verpackungsanwendungen. Substrat, Temperaturführung und Veredelungschemie stimmen wir auf Ihr Produkt ab.

Technik, die den Prozess unterstützt

Bahnkantensteuerung sorgt für einen kontrollierten Bahnlauf. Bahnreinigung und Corona-Vorbehandlung unterstützen einen gleichmäßigen Auftrag und die Haftung. Eine statische Druckbildüberwachung hilft bei Positionierung und Sichtkontrolle. Wasserkühlung sowie LED-UV-Vorhärtung und UV-Endhärtung gehören zum jeweiligen Maschinenkonzept; die konkrete Ausstattung richtet sich nach der gewählten Variante.

Merkmal HELMUT 1 · 370 HELMUT 2 · 370 HELMUT 3 · 370 Inkjet-Türme 1 2, unabhängig steuerbar 1, mit integriertem Converting Max. Bahnbreite 370 mm 370 mm 370 mm Folienbreite 20–330 mm 20–330 mm 20–330 mm Max. Inkjet-/Foliengeschwindigkeit bis 50 m/min bis 50 m/min bis 50 m/min Abwicklung Ø 500 mm 500 mm 650 mm Aufwicklung Ø 500 mm 500 mm 500 mm, zwei Aufwicklungen Weiterverarbeitung Rolle zu Rolle Rolle zu Rolle Flexo, Stanzen, Gitterabzug, Längsschnitt
Die Werte beziehen sich auf die beschriebenen 370-mm-Ausführungen. Geschwindigkeit und erreichbarer Auftrag hängen von Substrat, Motiv, Schichtstärke und Ausstattung ab. Weitere Veredelungsausführungen sind unter anderem in 850 und 1.150 mm Bahnbreite erhältlich. Bahnbreite und tatsächlich nutzbare Druck-/Veredelungsbreite unterscheiden sich je nach Ausführung; wir spezifizieren beides im Angebot.

Bauformen und Platzbedarf: HELMUT 850 und 1.150

Die breiteren HELMUT-Ausführungen besitzen eine eigene Maschinengeometrie. Die Katalogansichten in der erweiterten Galerie zeigen die 850er-Kompaktbauform mit einem beziehungsweise zwei Inkjet-Türmen sowie die große Breitbahn-Bauform für 850 und 1.150 mm mit separatem Rollenhandling. Dadurch werden Anordnung, Zugänglichkeit und Größenverhältnisse der Module sichtbar.

Ausführung Länge Breite Höhe 850 Kompakt · 1 Turm 3,80 m 2,40 m 2,00 m 850 Kompakt · 2 Türme 5,80 m 2,40 m 2,00 m 850 Breitbahn · 1 Turm 5,60 m 2,70 m 2,35 m 1.150 Breitbahn · 1 Turm 5,60 m 3,30 m 2,35 m 850 Breitbahn · 2 Türme 7,50 m 2,70 m 2,35 m 1.150 Breitbahn · 2 Türme 7,50 m 3,30 m 2,35 m
Bei der 850er-Kompaktbauform nennt der Katalog 550 mm Ab- und Aufwickeldurchmesser. Die große Breitbahn-Ausführung für 850 und 1.150 mm ist mit 750 mm angegeben, optional bis 900 mm. Die maximale Folienbreite beträgt 800 mm bei 850 mm Materialbahn beziehungsweise 1.100 mm bei 1.150 mm Materialbahn.

Für Ihre Aufstellplanung: Die Maße sind Katalogrichtwerte der jeweiligen Bauform. Bedien-, Service- und Verkehrsflächen sowie Platz zum Rollenwechsel kommen hinzu. Die endgültige Konfiguration und der verbindliche Aufstellplan werden projektbezogen abgestimmt. Die große 850er- und 1.150er-Bauform ist im Katalog jeweils gemeinsam illustriert; die Galerie zeigt farblich angepasste Katalogvisualisierungen dieser Bauformen.

Wann rechnet sich HELMUT für Ihre Druckerei?

Entscheidend sind Ihre Aufträge: Welche Veredelungen vergeben Sie heute extern? Welche zusätzlichen Aufträge können Sie mit Folie und Relief gewinnen? Wie viele Arbeitsstunden binden Umspulen und Rollenwechsel? Gemeinsam stellen wir den zusätzlichen Deckungsbeitrag und die tatsächlich realisierbaren Einsparungen den laufenden Kosten gegenüber.

- **Mehr Ertrag:** zusätzlicher Deckungsbeitrag aus Premiumveredelung und neuen Aufträgen.
- **Mehr Wertschöpfung im Haus:** entfallende Fremdveredelungs- und Transportkosten, abzüglich eigener Produktionskosten.
- **Effizienterer Ablauf:** nutzbare Zeitersparnis durch weniger Rollenhandling und passend kombinierte Prozessschritte.
- **Vollständige Kalkulation:** Lack, Folie, Energie, Personal, Wartung, Ausschuss und Finanzierung werden berücksichtigt; Vorteile werden nicht doppelt gezählt.

Amortisation in Monaten = gesamte Investition ÷ monatlicher Netto-Rückfluss. Den Netto-Rückfluss ermitteln wir aus zusätzlichem Deckungsbeitrag und realisierbaren Einsparungen abzüglich zusätzlicher laufender Kosten. Damit erhalten Sie eine nachvollziehbare Entscheidung auf Basis Ihres Auftragsmixes.

Bringen Sie Ihr Material und ein konkretes Motiv mit. Wir besprechen Effekt, Bahnbreite, Schichtaufbau und Weiterverarbeitung und erstellen die passende Konfiguration mit Wirtschaftlichkeitsbetrachtung. Auf Wunsch prüfen wir auch RENT–TEST–BUY für Ihr Projekt innerhalb der EU.

Jetzt Musterprüfung, Beratung und Wirtschaftlichkeitsberechnung anfragen

RENT–TEST–BUY @PAUL

Mieten Sie die Maschine, produzieren Sie unter realen Bedingungen und entscheiden Sie danach. Bei einem Kauf wird ein Teil der Miete angerechnet.

printspaul.de/maschine/helmut

Beratung und Angebot

Paul Arndt, Geschäftsführer
+49 2403 7829-30
mail@printspaul.com

Trotz sorgfältiger Prüfung erfolgen alle Angaben ohne Gewähr. Werte je nach Konfiguration und Ausstattung. Technische Änderungen vorbehalten.