# EMILE

PrintsPaul EMILE M 1500 / A 2000 / AUTO

Kernschneider für Papphülsen: EMILE M 1500 manuell, EMILE A 2000 halbautomatisch und EMILE AUTO vollautomatisch mit Hülsenmagazin. Für Kerndurchmesser von 25 bis 152,4 mm und Wandstärken bis 16 mm.




Mietprogramm

**Auf Anfrage**

## Technische Daten

| | |
|---|---|
| Abmessungen | **M 1500: 1.700 × 1.400 × 700 mm; A 2000: 2.700 × 1.700 × 800 mm (B × H × T); AUTO: 5.700 × 800 × 1.700 mm** |

## Einsatz und Ausstattung

| | |
|---|---|
| Geschäftsbereich | **Converting** |
| Maschinentyp | **Standalone** |
| Anwendungen | **Konfektionieren** |
| Drucktechnologien | **Kein Druckwerk** |

## Beschreibung

### Passende Wickelkerne. Direkt in Ihrer Produktion.

Mit **PrintsPaul EMILE** schneiden Sie Papphülsen bedarfsgerecht für Ihre Etikettenrollen. Statt für jedes Rollenformat fertig zugeschnittene Kerne bereitzuhalten, passen Sie die Schnittlänge an den aktuellen Auftrag an. Die Familie umfasst vier Ausführungen: EMILE M 1500 für manuelle Schnitte, EMILE A 2000 für automatische Schnittfolgen und EMILE AUTO sowie EMIL 1300 mit automatischer Magazinzuführung.

### Ausführungen für Ihre Kernvorbereitung

EMILE M 1500 · EMILE A 2000 · EMILE AUTO · EMIL 1300 · Technische Daten vergleichen

### EMILE M 1500 – flexibel von Hand schneiden

Der EMILE M 1500 eignet sich für wechselnde Formate und bedarfsgerechte Kernvorbereitung. Sie legen die Papphülse von Hand ein, stellen die gewünschte Länge am Anschlag ein und führen den Schnitt mit dem Absenkarm aus. Der motorische Riemenantrieb dreht den Kern; Absenkmesser und Drucktaste ermöglichen die Zweihandbedienung.

- Maximale Kernlänge: 1.500 mm.
- Minimale Schnittlänge: 10 mm.
- Rundmesser am manuellen Absenkarm.
- Drei ausgewählte Kerndurchmesser im Schnittsatz enthalten.
- Robuste Konstruktion aus 50 × 50 mm Profilen.

### EMILE A 2000 – Schnittfolgen automatisch abarbeiten

Bei wiederkehrenden Schnittlängen und größeren Stückzahlen übernimmt der EMILE A 2000 den Vorschub und die Schneidzyklen. Die Beschickung mit Papphülsen und die Kalibrierung der Messertiefe erfolgen manuell. Länge und Stückzahl werden am Touchscreen vorgegeben. Die Abschnitte werden anschließend automatisch geschnitten und ausgeworfen.

- Maximale Kernlänge: 2.000 mm; minimale Schnittlänge: 10 mm.
- Pneumatischer Messerandruck und geregelte Kerndrehzahl.
- Schrittmotor für den Kernvorschub; Servomotor optional.
- PLC-Steuerung mit Touchscreen.
- GSM-Modul für Ferndiagnose und Fernwartung.
- Drei ausgewählte Kerndurchmesser im Schnittsatz enthalten.

### EMILE M 1500 und A 2000 im Einsatz

Das Video zeigt die manuelle und die halbautomatische Ausführung.

Video auf YouTube ansehen

## EMILE AUTO – vollautomatisch mit Hülsenmagazin

Für die automatisierte Kernvorbereitung übernimmt **EMILE AUTO** die Papphülsen aus dem Vorratsmagazin und führt sie der Schneideinheit zu. Die Schnittaufträge werden am Touchscreen vorgegeben. Automatische Kalibrierung und Hülsenzuführung reduzieren die manuellen Schritte bei wiederkehrenden Aufträgen.

## Hier sehen Sie das automatische Magazin

Das seitlich angeordnete Vorratsmagazin hält die Hülsen bereit und führt sie automatisch der Maschine zu. Bei Ø 76,4 mm fasst das Magazin 15 Hülsen. Die elektrische Höheneinstellung des Magazins und die automatische Kalibrierung von Messer und Kernauflage unterstützen den Formatwechsel.

- Automatische Hülsenübernahme aus dem Magazin.
- Automatische Kalibrierung von Messerhöhe, Messerabsenkung und Kernauflage.
- Bedienung über einen 7,5-Zoll-PLC-Touchscreen.
- Automatischer Start und Abschluss des Schneidzyklus.

## Weitere Ansichten der Schneideinheit

Technische Daten vergleichen

## Automatische Magazinzuführung im Video

Der Film zeigt die automatische Ausführung mit Zuführer und Magazin.

## EMIL 1300 – passende Wickelkerne für den nächsten Auftrag

- **Sonderlängen im eigenen Betrieb zuschneiden.** Bereiten Sie die passenden Kerne für die jeweilige Etikettenrolle direkt vor.
- **Weniger Handgriffe bei wiederkehrenden Serien.** Das Magazin übernimmt die Zuführung der Papphülsen zum Schneidwerk.
- **Fertige Abschnitte an einem Auslauf sammeln.** Die geschnittenen Hülsen werden automatisch über die Rutsche ausgegeben.

## Vom Magazin bis zur Ausgabe

Sie geben die gewünschte Schnittlänge am Touchscreen vor. Der EMIL 1300 führt die Hülse aus dem Magazin zu, schneidet sie mit einem Rundmesser und gibt die fertigen Abschnitte automatisch aus.

## EMIL 1300 im Einsatz

Paul Arndt erklärt die Vorteile auf Englisch. Originalaufnahmen zeigen die Magazinzuführung, den Zuschnitt und die Ausgabe.

Die 3″-Standardwelle ist im Maschinenpreis enthalten. Wellen für 1″, 1½″ und 2″ sind separat erhältlich. Technische Daten vergleichen.

**Passen Ihre Wickelkerne?** Senden Sie uns Innendurchmesser, Wandstärke, gewünschte Schnittlängen und typische Stückzahlen. Wir klären die passende Konfiguration.

Beratung zum EMIL 1300 anfragen

## Technische Daten im Vergleich

MerkmalEMILE M 1500EMILE A 2000EMILE AUTOEMIL 1300BedienungManuellHalbautomatischVollautomatischVollautomatisch BeschickungManuellManuellAutomatisch aus dem MagazinAutomatisch aus dem Magazin SchneidablaufManueller Absenkarm mit RundmesserAutomatischer Vorschub und SchnittfolgenAutomatischer Schneidzyklus mit automatischer KalibrierungServogesteuerter Zuschnitt mit Rundmesser und automatische Ausgabe MaterialPapphülsenPapphülsenPapphülsenPapphülsen Max. Länge der Ausgangshülse1.500 mm2.000 mm2.000 mm1.300 mm Min. Schnittlänge10 mm10 mm—— Hülseninnendurchmesser25–152,4 mm25–152,4 mm25–152,4 mmStandard 3″ (76,2 mm) Schnittsatz und Wellen3 ausgewählte Durchmesser im Schnittsatz3 ausgewählte Durchmesser im Schnittsatz—3″-Welle im Maschinenpreis enthalten. Optional separat erhältlich: 1″ (25,4 mm), 1½″ (38,1 mm) oder 2″ (50,8 mm). Weitere Durchmesser und Sondermaße auf Anfrage. Max. Hülsenwandstärke16 mm16 mm16 mm— Magazinkapazität——15 Hülsen bei Ø 76,4 mm— Schnittgenauigkeit——Bis 0,5 mm laut Hersteller— Steuerung—PLC-Touchscreen7,5″ PLC-TouchscreenTouchscreen Elektrischer Anschluss400 V, 3 Phasen, PE, N400 V, 3 Phasen, PE, N—220 V, einphasig, 50 Hz laut Hersteller Leistungsangabe0,55 kW1,5 kW bzw. 3 kW mit Servomotor3,5 kW3 kW Gesamtleistung DruckluftKein pneumatischer MesserandruckMax. 8 barMax. 8 bar— Abmessungen1.700 × 1.400 × 700 mm (B × H × T)2.700 × 1.700 × 800 mm (B × H × T)5.700 × 800 × 1.700 mm3.500 × 1.300 × 1.350 mm (L × B × H) GewichtCa. 100 kgCa. 300 kg—1.000 kg BedienungsanleitungDeutschEnglisch——
Ein Gedankenstrich kennzeichnet eine nicht ausgewiesene Angabe.

Die passende Ausstattung und Materialeignung stimmen wir anhand Ihrer Papphülsen ab. Abmessungen und Leistungsdaten beziehen sich auf die beschriebene Ausführung.

## Welche EMILE-Ausführung passt zu Ihren Aufträgen?

Für wechselnde Einzelaufträge bietet EMILE M 1500 eine direkte manuelle Lösung. Für wiederkehrende Schneidaufträge unterstützt EMILE A 2000 Sie mit automatischem Vorschub und Schnittfolgen. EMILE AUTO kombiniert automatische Magazinzuführung und Kalibrierung für Ausgangshülsen bis 2.000 mm. EMIL 1300 führt Papphülsen bis 1.300 mm automatisch zu, schneidet sie und gibt die Abschnitte aus. Nennen Sie uns Kerndurchmesser, Wandstärke, Ausgangslänge, gewünschte Schnittlängen und Stückzahlen – wir stellen die passende Konfiguration zusammen.

**Mieten, Testen, Kaufen:** Für Kunden innerhalb der EU auf Anfrage. Konditionen und Verfügbarkeit vereinbaren wir individuell.

Beratung und Angebot zu EMILE anfragen

### RENT–TEST–BUY @PAUL

Mieten Sie die Maschine, produzieren Sie unter realen Bedingungen und entscheiden Sie danach. Bei einem Kauf wird ein Teil der Miete angerechnet.

printspaul.de/maschine/emile

### Beratung und Angebot

Paul Arndt, Geschäftsführer
+49 2403 7829-30
mail@printspaul.com

Trotz sorgfältiger Prüfung erfolgen alle Angaben ohne Gewähr. Werte je nach Konfiguration und Ausstattung. Technische Änderungen vorbehalten.